

Prolavi



Confiável.

Bomba d'água com transmissão direta e engrenada (caixa-bomba), acionada pelo câmbio do veículo, sem correias, correntes, motores auxiliares ou sistemas hidráulicos.

Profissional.

Eficiência comprovada nas funções que executa por conta da eficácia dos recursos operacionais que possui.

Robusto e resistente, proporciona vida útil prolongada, baixa incidência de paradas indesejadas e mínimos custos de manutenção.

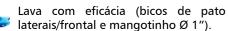
Funcional.

Dispositivo "Engate Fácil Automático" que permite mudanças de marchas em qualquer situação operacional ou condição de terreno, sem interrupção da aspersão e mantendo condições ideais de funcionamento do veículo.

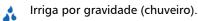
Pioneiro.

Tecnologia de ponta capaz de reunir num produto mais de 30 anos de experiência e inovações.

Funções



- □ Pistas de asfalto ou concreto como ruas e rodovias.
- Pisos em geral como áreas destinadas a feiras livres e eventos públicos, calçadas e pátios e logradouros públicos.

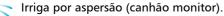


 Operações de pré molhagem ou de apaga poeira, através de barra irrigadora por gravidade.



🖐 Lava por mangote dirigível (frontal lateral Ø 1½" x 1m).

Opera lavação, com jato dirigido por operador a nível de solo e veículo em movimento, com função de remoção de incrustações em ruas, avenidas e pátios.



- Áreas de plantio ou na manutenção de gramados, jardins, canteiros ou viveiros de mudas.
- Áreas de reflorestamento em reservas ambientais e faixas ciliares bem como em aterros e encostas



Lava por jateamento de alta pressão (pistola/mangueira Ø 1/2").

 Situações pontuais onde requeiram pressões de trabalho acima de 100bar como defensas metálicas, muretas de canteiros centrais, guarda-copos e colunas de pontes e viadutos, placas de sinalização, refletivos fixos em pistas de rolamento, superfícies com incrustações, fachadas, monumentos, máquinas, equipamentos, etc.



Caixa-Bomba: O Coração do Prolavi

Modelo CBV - LI2 com transmissão direta e engrenada, acionada pelo PTO/TDF* do veículo através de cardan automotivo balanceado em aço forjado.

PTO/TDF* (Tomada de Força)



Montagem Horizontal

Consumo de Potência 18CV* 250 33CV 235 43CV³ 215 53CV* 200 27CV* 180 30CV³ 165 35CV* 150 500 570 750 860 1000 1130 Vazão (L/min) Veículo Parado Veículo em Movimento

Gráfico de desempenho

PSI - Libra por polegada quadrada = 0,0703 kg/cm² L/min - Litros por minuto = 0,06 m³/h

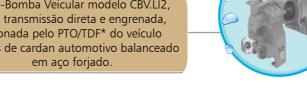
Componentes Básicos

Configurações e Características

balaustres laterai

Básico

Caixa-Bomba Veicular modelo CBV.LI2, com transmissão direta e engrenada, acionada pelo PTO/TDF* do veículo através de cardan automotivo balanceado em aço forjado.



- Saída/expedição lateral para mangueira Ø 1 ½" com engate rápido tipo stórz.
- □ Dreno traseiro Ø 2" com válvula manual.
- Pára-choque traseiro, articulável, conforme Contran/Inmetro.
- □ Visor de nível Ø 1" com mangueira transparente.

Cj. lava ruas composto de 3 bicos de pato sendo na lateral esquerda (1), lateral direita (1) e frontal (1), de acionamentos eletropneumáticos independentes, comandados na cabine.



Carretel de Mangotinho Ø 1" x 25 m, de recolhimento manual, com esguicho jato pleno a neblinado Ø 1".

Pintura externa em Poliuretano (PU) na cor básica lisa.

Armário lateral para ferramentas, com volume de + ou - 0,15m³.

□ Faróis spót (2) Ø 6" de 55 Watts.

Sinalização de trânsito conforme Contran.

Protetores laterais conforme Contran.

Barra irrigadora traseira (chuveiro) em polietileno**, abertura de acionamento pneumático, comandada na cabine, com largura média de aplicação de 4,50m.

Opcionais

- □ PTO/TDF* do Câmbio (fornecimento Gascom ou pelo cliente com especificações Gascom).
- Pintura externa na cor e/ ou grafismo solicitados pelo Cliente.
- Acelerador auxiliar para veículos com motor eletrônico.
- Carretel de Mangotinho com recolhimento por motor elétrico 12 ou 24V, construído em alumínio, de Ø 1" x 25m ou Ø 1" x 50m.
- Kit Lavação por jateamento de alta pressão composto de: · Sistema trambulador** (CBV-TR) incorporado no conjunto caixa-bomba para o acionamento alternativo das bombas centrífuga e de pistão.
- Bomba de pistão, vazão 40L/min e pressão 1500PSI com carretel retrátil Ø 1/2" x 15 m e esguicho regulável. Reservatório 210 litros, em polietileno, para produtos de
- limpeza, com descarga por gravidade.
- Conjunto ar comprimido derivado do sistema de ar do veículo, com reservatório auxiliar, carretel retrátil Ø 1/4" x 15 m com bico tipo pescador para pulverização
- e bico duplo para limpeza e enchimento de pneus. **Patenteado



□ Saída(s) dianteira(s), 1 ou 2, com mangote Ø 1 ½" com bico de jato sólido.

Canhão Monitor Ø 2 1/2", em ferro nodular com juntas de bronze, esquicho de jato pleno a neblinado em alumínio, modelo Jetflex 65 Plus**, com plataforma superior incorporada, composta por passadiço antiderrapante, guarda-corpo tubular em toda a extensão seguindo a norma NR 12.

** Patenteado

Engate Fácil Automático **, dispositivo que possibilita mudanças de marchas com veículo em movimento e mantendo a bomba d'água em funcionamento.

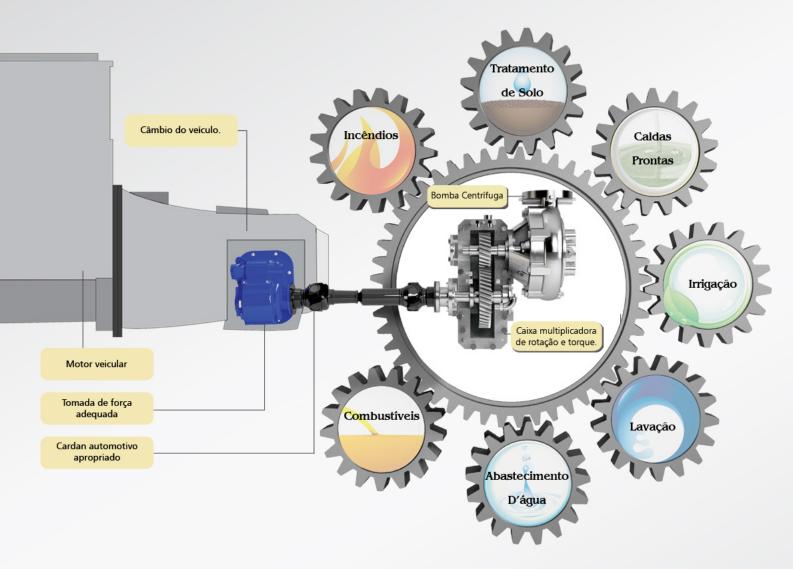
- Auto carregamento ** do tanque d'água por meio do escorvador vácuo-ar freio, mangote de sucção de Ø 3" x 6m, engates rápidos e crivo.

Barra articulável frontal com 2 bicos de pato de acionamentos pneumáticos, comandados

na cabine.



Um conceito forte e inovador, bem concebido e desenvolvido gerando resultados consagrados em múltiplas aplicações.



Simples

Exclusivamente mecânico, o conjunto de acionamento e transmissão conjuga robustez à simplicidade, tanto construtivas como operacionais. Captando potência diretamente da tomada de força do câmbio do próprio veículo, o conjunto é composto de uma caixa de engrenagens, multiplicadora de rotação e torque, acoplada diretamente a uma bomba centrífuga, sem interposição de acoplamento, correias, correntes, etc.

Potente

O conjunto Caixa-Bomba permite captar do câmbio e transferir à bomba, potência contínua, superior a qualquer outro sistema, com as vantagens de não exigir regulagens, esticamentos e lubrificações constantes.

Confiável

O sistema proporciona baixo nível de incidência de quebras e paradas indesejáveis, pois a transmissão entre a tomada de força do câmbio do veículo e a caixa multiplicadora é feita diretamente por cardan homocinético automotivo de aco foriado.

Versátil

O conjunto caixa-bomba permite variadas relações de transmissão/multiplicação, compatibilizando sempre os melhores rendimentos da bomba com os melhores pontos de torque e rotação do motor do veículo/Chassi. Opera com o veículo tanto parado como em movimento, à frente ou em marcha-ré.

Tabela Orientativa para Especificações de Chassi e/ou Equipamentos

Prolavi

Capacidade do Tanque D'água (litros)	Veículo/Chassi						Pesos (Kg) (4)		Relação
	PBT (ton.) (1)	Tração	Potência Mínima Indicada (CV)	Torque Mínimo Indicado (mkgf)	Entre mínimos e Cabine		Próprio do Equipa- mento (4)	PBT encontrado (1)	peso/potência encontrada
8000	15 a 16	4x2	170	67	Avançada Semi (3) Recuada	4200 4200 4900	2300	15100	90
10000 (5)	17 a 18	4x2 4x4	220	80	Avançada Semi (3) Recuada	4200 4200 4900	2500	17600	80
12000	21,5 a 23	6x2 4x4	220	80	Avançada Semi (3)	5000 5450	2700	21500	100
15000 (5)	23,5 a 26	6x4	230	103	Avançada Semi (3)	4250 5850	3050	25300	110
16000 (5)	26,5 a 28	6x4	260	103	Avançada Semi (3)	4250 5850	3300	27800	110
18000 (5)	30 a 32	6x4	260	103	Avançada Semi (3)	5250 6050	3550	30500	117
20000 (5)	32,5 a 34	6x4	320	120	Avançada Semi (3)	5250 6050	3750	32700	100
22000 (5)	34,5 a 38	6x4 8x4	320	120	Avançada Semi (3)	5250 6050	4100	34600	110
25000 (5)	40,5 a 44	6x4 8x4	400	120	Avançada	5600	4600	40000	100
30000 (5)	46 a 50	8x4	430	130	Avançada	6100	5500	46500	110

¹⁾ PBT = Peso Bruto Total do Conjunto carregado em ordem de marcha (Chassi + Equipamento + Carga Total)

²⁾ A distância refere-se à dimensão mínima aproximada, em milímetros, do centro do eixo dianteiro ao centro do eixo traseiro para os casos 4x2/4x4, ou ao centro do Truck/Tandem para os casos 6x4

³⁾ Refere-se a casos Mercedes Benz modelo L, Scania modelo T, Volvo modelo N, etc.

⁴⁾ Pesos aproximados para modelos básicos dos equipamentos Prosolo, Multiflex, Prolavi e Proágua.

⁵⁾ Para essas opções o PBT encontrado fica dentro das capacidades técnicas admissíveis pelo veículo/chassi, porém excede o PBT admitido pela lei da balança.